



### **AS-63 NoRust sinkkiteipit**

Monipuolinen ja helposti levitettävä korroosion estopinnoitejärjestelmä, joka suojaa rakenteita ruosteelta.

#### **Tuotteen kuvaus**

NoRust Zinc Anti-corrosive Tape on joustava ja itsekiinnittyvä materiaali, joka koostuu erittäin puhtaasta sinkkimassasta, erityisestä liimakerroksesta ja irrokekalvosta. Se on suunniteltu varmistamaan teräksestä, raudasta ja kevytmetalliseoksista valmistettujen metallielementtien korroosionesto.

NoRust Sinkkiteipin liimakerroksessa on erityinen koostumus, jossa liima ja sinkkijauhe yhdistyvät sähköä johtavien ominaisuuksien aikaansaamiseksi. Tämä varmistaa, että sinkki on jatkuvassa sähköisessä kosketuksessa suojatun metallin kanssa. Oikein asennettu NoRust-Zinc Tape tarjoaa pitkäaikaisen suojan, joka useimmissa tilanteissa kestää suojatun kohteen käyttöiän ajan.



#### **EI SÄHKÖÄ JOHTAVA**

Vain passiivinen suojaus.

Tämä tuotteen versio on varustettu tavallisella liimalla ilman sähköä johtavia ominaisuuksia. Se tarjoaa vain PASSIIVIN suojan, koska sinkkikerros muodostaa suoja-pinnoitteen suojattavalle pinnalle.



#### **SÄHKÖNJOHTAVA**

Passiivinen ja aktiivinen suojaus.

Tämä tuotteen versio on varustettu erityisellä sähköä johtavalla liimalla. Se tarjoaa kaksinkertaisen korroosion estosuojan, sekä PASSIIVISEN että AKTIIVISEN, koska sinkki yhdessä sähköä johtavan liiman kanssa toimii suojatun elementin sijasta syövyttävänä suoja-anodina.

#### **Soveltamisalat**

Helppo asennus ja vähimmäishuoltovaatimukset ovat tärkeimmät syyt sinkkikorroosion estoteippien laajaan käyttöön. Niitä käytetään tuotantolaitoksissa, kuten jalostamoissa ja petrokemian tehtaissa, joissa vaikeat ympäristöolosuhteet aiheuttavat suuren korroosioriskin.

Sinkkiteipit ovat hyvä vaihtoehto alueilla, joilla perinteisiä menetelmiä – kuten korroosionestomaalausta – ei voida suorittaa, koska pinnan esikäsitteily, mukaan lukien hiekkapuhallus, ei ole onnistunut.



Sinkkinauhat ovat hyvä tapa suojata kevyiden metalliseosten ja teräsmateriaalien liitoksia, mikä on yleinen ongelma auto- ja junateollisuudessa. Kevyen metalliseoksen ja teräksen kosketuskohta on usein alttiina korroosiolle. NoRust-sinkkinauhan asentaminen näiden kahden kerroksen väliin eliminoi korroosioriskin.

- Teollisuussäiliöt ja putkistot (jalostamot ja petrokemian tehtaot)
- Auto- ja kuljetusteollisuus (autot, lentokoneet, junat, laivat, sillat)
- Meriteollisuus (onshore ja offshore)
- Saranat ja pulttiliitokset

### Fyysiset ominaisuudet

Sinkkikerroksen paksuus: 100 µm

Liimakerroksen paksuus: 50 / 60 µm (\*)

Kokonaispaksuus (mukaan lukien irrotettava vuoraus): 220 µm

Käyttölämpötila: -40°C - 160°C

Tasavirtavastus: 49,2 mΩ ± 2,0 mΩ

Liima: Liuotin polyakrylaatti, pysyvä

Liimauslujuus: 22 N/25mm, 24 tunnin kuluttua (AFERA 5001)

Säilyvyys: Ei määritelty

(\* ilman sähköä johtavia ominaisuuksia.)

### Saatavuus

Tuotekoodi | Mitat (rulla) | Paino | IMPA-koodi

AS-63/25 | 25 mm x 20 m | 0,45 kg | 673221

AS-63/50 | 50 mm x 20 m | 0,90 kg | 673522

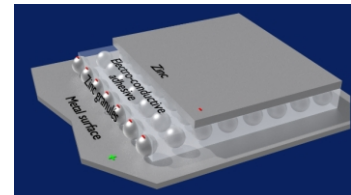
AS-63/100 | 100 mm x 20 m | 1,80 kg | 673523

Muut mitat ja mukautetut muodot ovat saatavilla pyynnöstä.

### Käyttäytyminen metallipinnalla

Sinkki on sähkökemiallisesti aktiivisempaa kuin rauta. Kun peität teräksen sinkkitekiteillä, sinkki toimii teräksen anodina. Tämä estää pienten anodisten ja katodisten alueiden muodostumisen metallin pinnalle, mikä vähentää merkittävästi korroosion kehittymistä ja leviämistä.

Sinkki toimii myös uhrautuvana pinnoitteena, se tummuu ja ruostuu aina ensin. Tämä eroaa merkittävästi pinnoitteista, jotka koostuvat materiaaleista, kuten maalista tai alumiinista, joissa syövyttävä teräs leikkaa pinnoitteen ajan myötä ja vähentää sen tehokkuutta.

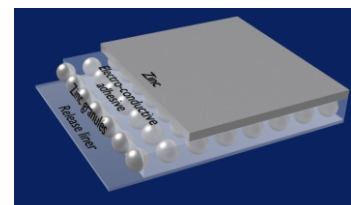


### Sinkkinauhan rakenne

Sinkkitekiteippi koostuu 3 kerroksesta:

- sinkki
- paineherkkä liima
- irrotuspaperi

Liimakerros on lisäksi täytetty sinkkihiukkasilla.





## ASENNUSOHJEET

### Pinnan Valmistelut

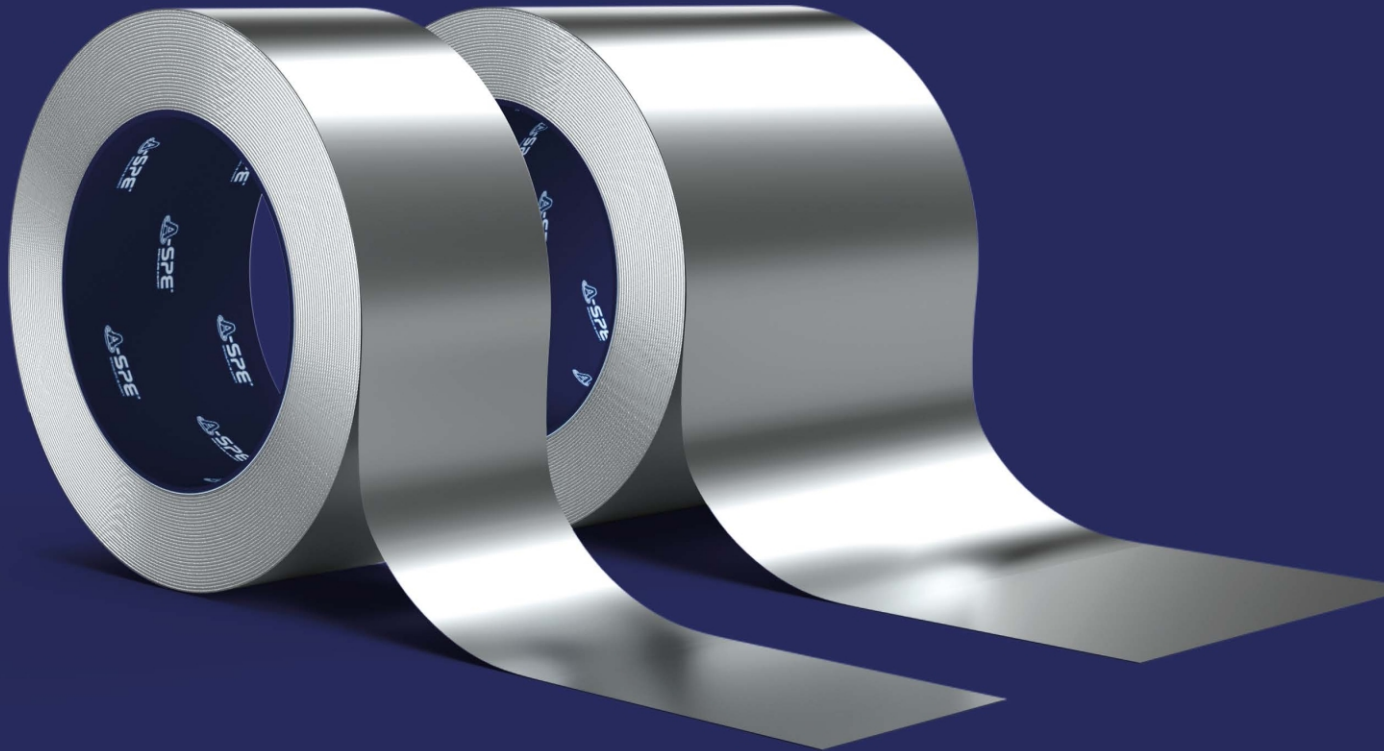
- Pinnan tulee olla kuiva, eikä siinä saa olla korroosiota, irtonaisia pinnoitteita ja irtonaisia korroosioelementtejä.
- Pinta, jossa on näkyvää valoa tai keskikorroosiota, on puhdistettava mekaanisella tai manuaalisella teräsharjalla.
- NoRust-sinkkinauhan optimaalisen toimivuuden saavuttamiseksi on tärkeää varmistaa suora kosketus NoRust-sinkkiteipin ja teräksen välillä.
- Älä kiinnitä NoRust Sinkkiteippiä, kun ilman tai metallin lämpötila on alle 3 °C tai 3 °C sisällä kastepisteestä. Altistuslämpötilan tulee olla -40 - +160 °C.

### Asennus

Sinkkiteippi kiinnitetään suoraan teräsrakenteeseen. Kiinnitä teippi tasaisille pinnoille asennuksen aikana koko pinnalle vähintään 20 mm:n limityksellä. Epäsäännöllisten muotojen suojaamiseksi sinkkiteippi on leikattava haluttuun mittaan. Kiinnitä teippi huolellisesti välttääksesi ilmakuplia tai ryppyjä. Erittäin hyvä tarttuvuus saavutetaan käyttämällä magneettirulla applikaattoria. NoRust Sinkkiteipin kiinnitys putkiin on nopeinta ja tehokkainta käärintäkoneella. Rakennuksissa, joissa ei ole mahdollista käyttää käärintäkoneita teippiannostelijalla, sinkkiteippi on leikattava ja kiinnitettävä käsin.

### HUOLTO JA VARASTOINTI

Materiaali tulee varastoida kuivassa ja viileässä tilassa ja käyttää 16 kuukauden kuluessa tuotteen ottamisesta



**AS 63**

# NORUST ZINC TAPE

ersatile and easily applied corrosion control coating system that protects structures from rust



# NORUST ZINC TAPE



NoRust Zinc Anti-corrosive Tape is a flexible and self-adhesive material composed of the high-purity zinc mass, special adhesive layer and release liner. **It has been designed to ensure anti-corrosive protection for metal elements made of steel, iron and light alloys.**

The adhesive layer of NoRust Zinc Tape has a special composition that combines glue and zinc powder to provide electro-conductive properties. **This ensures that zinc is in constant electrical contact with the protected metal.** Properly installed NoRust-Zinc Tape offers a long time protection which, in most situations, will last for the lifetime of the protected object.



## APPLICATION FIELDS

- Industrial tanks and pipelines (refineries and petrochemical plants)
- Automotive and transport industry (cars, planes, trains, ships, bridges)
- Marine industry (onshore and offshore)
- Hinges and bolted connections

## INSTALLATION

### SURFACE PREPARATIONS

The surface must be dry and free from corrosion. Surface with visible light or medium corrosion needs to be cleaned by mechanical or manual wire brushing. In order to achieve an optimum functionality of NoRust Zinc tape it is important to ensure direct contact between NoRust Zinc Tape and steel. Do not apply NoRust Zinc Tape when the air or metal temperature is less than 3C or within 3C of the dew point. Exposure temperature should be between -40 and 160C.

### INSTALLATION

Zinc Tape is applied directly onto the steel structure. During the installation on flat surfaces, apply the tape on the whole surface with an overlap of a minimum 20 mm. To protect irregular shapes, Zinc tape needs to be cut to the required dimension. Apply the tape carefully to avoid air bubbles or creases. Very good adhesion is achieved by using magnetic roller applicator. The application of NoRust Zinc Tape on pipes is the fastest and most efficient when carried out by a wrapping machine. Otherwise, Zinc Tape needs to be cut and hand-applied.

## TWO OPTIONS AVAILABLE



### NON-ELECTRO CONDUCTIVE

**Only passive protection.** This version of the product is equipped with a regular adhesive without electro-conductive properties. It offers **only a PASSIVE protection**, as the zinc layer creates a barrier coating on the protected surface.



### ELECTRO CONDUCTIVE

**Passive and active protection.** This version of the product is equipped with special electro-conductive adhesive. It offers a double anti-corrosive protection, both **PASSIVE and ACTIVE**, as the zinc in combination with the electro-conductive adhesive acts as a sacrificial anode corroding instead of the protected element.

## TECHNICAL DETAILS

\* without/ with electro-conductive properties

Zinc layer thickness	100 µm
Adhesive layer thickness	50 / 60 µm *
Total thickness	220 µm (including release liner)
Operating temperature	From -40 C to 160 C
DC Resistance	49,2 m 2,0 m
Adhesive	Solvent polyacrylate, permanent
Adhesive strength	22 N/25mm after 24h (AFERA 500I)
Shelf life	Undefined

## AVAILABILITY

CODE	DIMENSION WEIGHT	IMPA
AS-63/25	25mm x 5m / 0,45kg	673221
AS-63/50	50mm x 5m / 0,90kg	673522
AS-63/100	100mm x 5m / 1,80kg	673523



**OTHER DIMENSIONS AND CUSTOM SHAPES ON SPECIAL DEMAND**